



Invisible but essential

AVS Römer Komponenten für Kaffeevollautomaten,
Siebträgermaschinen und Milchgeräte



“

**AVS RÖMER – IHR PARTNER
FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE!**



4 Kaffeevollautomaten, Siebträger & Milchgeräte

Herausforderungen effizient gelöst

6 AVS Römer Komponenten

Vorteile, Mehrwert und Produkthighlights

8 Best Practice Beispiele

- 8** Kaffeevollautomaten
Maximaler Durchfluss bei minimalem Energieverbrauch:
Mit dem mediengetrennten Magnetventil Typ ELV als Steuerventil
- 9** Milchmodule
Perfekter Milchschaum mit Hochdruck:
Dank AVS Römer smartflow® Außenzahnradpumpe im Milchmodul
- 10** Siebträger
Push-in Technologie revolutioniert die Siebträgermaschine:
Wie Verschraubungen neue Potenziale eröffnen

12 Von der Idee bis zur Serienreife

AVS Römer Sonderlösungen

14 Part of your Success

Alles aus einer Hand



Kaffeevollautomaten, Siebträger & Milchgeräte Herausforderungen effizient gelöst

Die Herausforderung

Kaffeevollautomaten, Siebträgermaschinen und Milchsysteme haben höchste Anforderungen an Temperatur, Druck und Durchfluss. Nur wenn diese Parameter präzise abgestimmt sind, bleiben Extraktion, Aroma und Milchschaumqualität auch im Dauerbetrieb konstant. Gleichzeitig müssen Luft-, Milch- und Dampfführungen hygienisch, kompakt und langlebig konzipiert sein. Erst das perfekte Zusammenspiel aller Faktoren garantiert eine dauerhaft gleichbleibend hohe Kaffeequalität.



Genuss auf Knopfdruck

Kaffeevollautomaten verbinden Komfort mit Qualität – auf Knopfdruck und bei minimalem Reinigungsaufwand. Damit dieses Versprechen erfüllt wird, müssen alle Prozesse zuverlässig, hygienisch und energieeffizient ablaufen.



Crema in Barista-Qualität

Espressozubereitung mit der Siebträgermaschine erfordert Präzision. Eine stabile Temperatur- und Druckregelung, kurze Aufheizzeiten und eine feinfühligste Steuerung der Extraktion sind entscheidend, damit jede Tasse den höchsten Ansprüchen genügt.



Perfekter Milchschaum – jederzeit

Moderner Kaffee genuss lebt von perfektem Milchschaum. Milchsysteme müssen Hygiene, Temperaturführung und Reinigungsfreundlichkeit in einem kompakten Aufbau vereinen, damit die Schaumqualität konstant bleibt.



Kaffeevollautomaten, Siebträger & Milchgeräte Herausforderungen effizient gelöst



Unsere Lösung

AVS Römer ist Spezialist für Standardkomponenten und Sonderlösungen in der Fluidtechnik. Unsere Erfahrung und Expertise in Kombination mit der hohen Fertigungstiefe im Haus ermöglichen die Produktion von Verschraubungen, Sensoren, Ventilen, Pumpen und Sonderlösungen auf höchstem Niveau.

✓ **Umfassende Kompetenz**

AVS Römer bietet tiefgreifendes Wissen und findet für jede Anforderung und jedes System die passende Lösung.

✓ **Spezialist bei der Werkstoffauswahl**

Wir unterstützen bei der Auswahl geeigneter Körper- und Dichtwerkstoffe für hygiene-sensible Anwendungen.

✓ **Alles aus einer Hand**

Von Verschraubungen über Sensoren und Ventile bis hin zu Förderpumpen – wir bieten ein umfassendes Produktportfolio und stehen als zuverlässiger Partner zur Seite.

✓ **Höchste Qualität & Zuverlässigkeit**

AVS Römer steht für exzellente Produktzuverlässigkeit, herausragende Qualität und langlebige Lösungen. Wir erfüllen höchste Ansprüche.

✓ **Kundennah & maßgeschneidert**

Wir setzen auf eine enge Zusammenarbeit und ein partnerschaftliches Miteinander. So entstehen bedarfsgerechte Lösungen.

✓ **Kompaktes Design**

Wir bieten intelligentes Produktdesign, auch bei begrenztem Bauraum. Für minimalen Platzbedarf in jeder Anwendung.

Kaffeevollautomaten, Siebträger & Milchgeräte

AVS Römer Komponenten: Mehr als Standard

Unsere Komponenten tragen dazu bei, dass Prozesse in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie zuverlässig und hygienisch ablaufen. Ob Kalt- oder Heißwasser, Dampf oder Milch – wir entwickeln Lösungen, die exakt auf die Anforderungen der jeweiligen Anwendung abgestimmt sind. Neben einem breiten Standardsortiment an Verschraubungen, Ventilen, Sensoren und Pumpen realisieren wir auch individuell angepasste Lösungen.

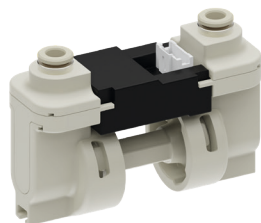
Ihre Vorteile

- Hygienisches Design für sichere Anwendungen
- Hohe thermische, chemische und mechanische Belastbarkeit
- Große Auswahl an Serienprodukten
- FDA-konform & NSF-zertifiziert
- Individuell angepasste Sonderlösungen



Kaffeevollautomaten, Siebträger & Milchgeräte

AVS Römer Produkthighlights



Ultraschall-Durchflusssensor IFS
Kontaktlose Messung für maximale Hygiene



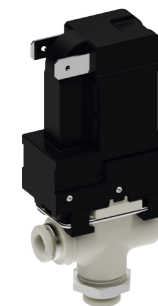
Außenzahnradpumpe smartflow®
Kompakte Lösung für die kontinuierliche Medienförderung



Push-in Verschraubungen PPSU
Sichere Verbindungen, einfach, schnell und werkzeuglos



Proportionalventil FPV
Exakte Dosierung – unabhängig von Medium und Anwendung



Mediengetrenntes Magnetventil Typ ELV
Maximaler Durchfluss bei minimalem Energieverbrauch und Bauraum

Best Practice

Kaffeevollautomaten

Maximaler Durchfluss bei minimalem Energieverbrauch:
Mit dem mediengetrennten Magnetventil Typ ELV als Steuerventil

Bei der Auswahl des richtigen Magnetventils für Kaffeevollautomaten oder Siebträgermaschinen spielen mehrere Faktoren eine entscheidende Rolle: lebensmittelrechtliche Zertifizierungen, Eignung für Heißwasser und Dampf, maximale Druckbeständigkeit, passende Anschlussvarianten und Durchflussöffnungen sowie höchste Hygiene.

Die Herausforderung: Maximaler Durchfluss bei minimalem Energieverbrauch

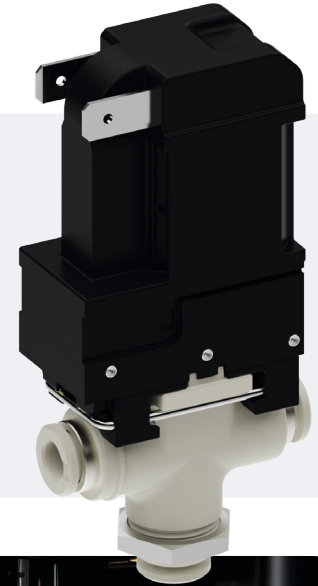
Die mediengetrennten Magnetventile der Typen ETV 100 und 200 genießen bei führenden Herstellern einen ausgezeichneten Ruf. Aufbauend auf diesem Erfolg galt es zusätzlich, die steigenden Anforderungen im Kaffeebereich an Durchfluss, Energieverbrauch und Kompaktheit intelligent zu lösen.

Die Lösung: Das AVS Römer mediengetrennte Magnetventil Typ ELV

Als konsequente Weiterentwicklung der erfolgreichen ETV-Serie überzeugt das ELV mit noch mehr Leistung und Effizienz – bei kleinerem Bauraum und einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis. Maximale Zuverlässigkeit und Langlebigkeit – die hohen Anforderungen an Temperatur, Chemikalienbeständigkeit und Hygiene machen das ELV zur ersten Wahl.

Fazit:

Das ELV überzeugt als Steuerventil in Kaffeevollautomaten und Siebträgermaschinen auf ganzer Linie. Mit einem strömungsoptimierten Design für maximalen Durchfluss. Mit minimalen Toträumen für höchste Hygiene. Mit bewährter Push-in Technologie für schnelle, kostenoptimierte Montage. Und mit einem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis.



Perfekter Milchschaum mit Hochdruck:

Dank der AVS Römer smartflow® Außenzahnradpumpe im Milchmodul

Bei perfektem Milchschaum im Kaffeevollautomaten kommt es auf mehrere entscheidende Faktoren an: ein leistungsstarkes Milchmodul, die passende Milchsorte und die optimale Temperatur. Damit das Milchmodul zuverlässig performt, ist eine leistungsstarke Pumpe ein wesentlicher Baustein.

Die Herausforderung: Hohe Drücke, hohe Temperaturen, maximale Hygiene

Was bei externen Milchaufschäumern für Siebträgermaschinen gilt, ist ebenso im integrierten Milchmodul von Kaffeevollautomaten entscheidend: eine absolut zuverlässige Pumpe, die höchsten Anforderungen gerecht wird und die zentralen Herausforderungen meistert – hohe Drücke, hohe Temperaturen, maximale Hygiene.

Die Lösung: AVS Römer smartflow® Hygiene und Leistung perfekt kombiniert

Viele herkömmliche Pumpen stoßen hier im Dauerbetrieb an ihre Grenzen – nicht jedoch die AVS Römer smartflow® Außenzahnradpumpe. Sie ist die perfekte Pumpe für anspruchsvolle Milchmodulsysteme: Die präzise Druckregelung sorgt zuverlässig für die gewünschte Milchschaumtextur – unabhängig von Milchtyp und Temperatur. Das Umspülungskonzept garantiert maximale Hygiene und optimierte Reinigungszyklen. Der gesamte Volumenstrom fließt durch den medienberührten Bereich – so wird die Pumpe vollständig durchgespült. Das Ergebnis: konstante Schaumqualität bei jeder Anwendung.

Fazit:

Ob im Kaffeevollautomaten oder im separaten Milchaufschäumer, die smartflow® Außenzahnradpumpe setzt neue Standards in der professionellen Milchschaumzubereitung. Mit gleichbleibender Qualität, schneller Zubereitung und maximaler Belastbarkeit überzeugt sie bereits in zahlreichen Milchsystemen führender Hersteller.



Best Practice

Siebträger

Push-in Technologie revolutioniert die Siebträgermaschine: Wie Verschraubungen neue Potenziale eröffnen

Die Verbindungstechnik spielt eine zentrale Rolle in der Entwicklung und Funktionalität professioneller Siebträgermaschinen. Bis heute setzen viele Hersteller auf konventionelle Lösungen wie Kupferverrohrungen mit Klemmringverschraubungen – eine Technik, die zwar bewährt ist, aber in Montage, Flexibilität und Kostenstruktur zunehmend an ihre Grenzen stößt.

1

Die Herausforderung: Tradition trifft Innovation

Angeichts wachsender Anforderungen an Effizienz, Modularität und Wirtschaftlichkeit wird deutlich: Wer auch in Zukunft wettbewerbsfähig bleiben will, muss etablierte Konstruktionsprinzipien hinterfragen und neue technologische Wege einschlagen.

Hochleistungsfähige Kunststoffkomponenten und moderne Push-in Systeme bieten hier vielversprechende Ansätze – sowohl technisch als auch wirtschaftlich.



2

Die Lösung:
Push-in statt Klemmring ohne Kompromisse

Ein italienischer Premiumhersteller professioneller Siebträgermaschinen stellte sich der Herausforderung und entschied sich bei seinem neuesten Modell für den innovativen Schritt: In Zusammenarbeit mit AVS Römer stellte er von konventioneller Verbindungstechnik auf Push-in Verschraubungen um – ohne dabei Kompromisse bei Qualität, Sicherheit oder Haptik der Maschine einzugehen.

Der Wechsel zur Push-in Technologie bedeutete eine tiefgreifende Umgestaltung der Maschinenarchitektur. Diese Transformation erforderte eine enge Abstimmung in der Produktentwicklung zwischen dem Hersteller und AVS Römer – über mehrere Entwicklungszyklen hinweg, inklusive Mustertests und technischer Anpassungen.

Die Zielsetzung des Projekts war anspruchsvoll, und das Ergebnis spricht für sich: Reduzierung der Montagekosten, Schaffung flexiblerer Konstruktionsmöglichkeiten und Nutzung von Synergien für die Entwicklung künftiger Vollautomaten.



3

Fazit:

Die Push-in Technologie zog als neues Verbindungskonzept erfolgreich in die Siebträgermaschine ein. Flexible FEP-Schläuche, die platzsparend und gleichzeitig temperaturbeständig sind, lösen die starren Leitungen ab.

Die Montagezeit und -kosten konnten signifikant reduziert werden. Gleichzeitig ergaben sich Synergien, die in die Konstruktion künftiger Vollautomaten einfließen – ein echter Innovationssprung für die gesamte Gerätearchitektur. Ganz ohne Kompromisse.

Von der Idee bis zur Serienreife

AVS Römer Sonderlösungen

AVS Römer ist der Spezialist für Sonderlösungen in der Fluidtechnik. Nach Ihren technischen Anforderungen entwickeln und produzieren wir individuelle Produkte in jeder Stückzahl. Unsere hohe Eigenfertigungstiefe, umfangreiches Fachwissen und durchdachte Strukturen sichern die erfolgreiche Umsetzung von der Anforderung bis zum Serienprodukt.



Ihr individuelles Produkt

Sonderlösungen für Ihre Anforderung

1

Anforderung

Ihre individuellen Vorgaben sind die Ausgangsbasis für Ihr spezifisches Produkt.

2

Projektierung

In enger Abstimmung und direkter Zusammenarbeit mit Ihnen entsteht das Produktkonzept.

3

Prototyping

Wir fertigen Produktmuster und testen diese auf Ihre speziellen Anforderungen.

4

Industrialisierung

Für die Fertigung Ihrer Produkte stellen wir Werkzeuge, Montage- und Prüfanlagen im eigenen Haus her.

5

Serienproduktion

Von der Kleinserie bis zur Großserie, wir setzen Ihr Produkt in flexiblen Stückzahlen um.



Part of your Success

AVS Römer aus Grafenau

1970 von Joachim C. Römer gegründet, entwickelt AVS Römer passgenaue und anwendungsspezifische Lösungen zum Verbinden, Steuern, Messen und Fördern. Dabei zeichnen wir uns vor allem durch hochwertige, kundenindividuelle Sonderlösungen aus. Als inhabergeführtes Familienunternehmen setzen wir auf höchste Qualität und Kundenzufriedenheit.



Höchste Qualität

Alles aus einer Hand



Die hohen Anforderungen und Erwartungen unserer nationalen und internationalen Kunden sind für uns Verpflichtung und Herausforderung zugleich. Unsere langjährige Erfahrung und Expertise in Kombination mit der hohen Fertigungstiefe im Haus ermöglichen die Produktion von Standardprodukten und kundenspezifischen Lösungen auf höchstem Niveau.



Service & Kundenorientierung

Persönliche technische Beratung und Schulungen. Projektierung individueller Anforderungen inkl. Zertifizierungen und Zulassungen.

Musterbau & Prototypen

Fertigung von Mustern und Prototypen nach kundenspezifischen Anforderungen. Schnelle und zuverlässige Musterlieferung.

Forschung & Entwicklung

Entwicklungssupport durch moderne Softwaretools und Simulationen. Eigenes Versuchslabor mit hochpräziser Messtechnik.

Werkzeug- & Betriebsmittelbau

Hohe Flexibilität durch eigenen Werkzeugbau. Präzise Herstellung von Montage- und Prüfanlagen im eigenen Haus.

Fertigung

Hohe Eigenfertigungstiefe im gesamten Prozess. Spezialisierung in der spangebenden Metall- und Kunststoffverarbeitung sowie umfassendes Know-how in der Elastomerverarbeitung.

Montage & Logistik

Montage im eigenen ESD- und Reinraum. Modernste Prüf- und Testanlagen für höchste Qualitätsansprüche. Automatisches Kleinteilelager für schnelle und flexible Lieferungen.

AVS Römer GmbH & Co. KG
Reismühle 3
94481 Grafenau
Germany

+49 8552 4076 300
info@avs-roemer.de

DE GB US

AVS G. Roemer Schweiz AG
Heidelbergstrasse 9
8355 Aadorf
Switzerland

+41 32 377 22 11
info@avs-roemer.ch

CH ES BE FR IT



Weitere Informationen:
www.avs-roemer.de

