

Kundenspezifische Außenzahnradpumpe für die Ladesäulentechnik

Eine erfolgreiche Partnerschaft mit innovativen Ergebnissen



Success Story

innovatek OS GmbH

innovatek


Die Mobilität der Zukunft

HPC Ladesäulen sind ein zentraler Baustein für die Mobilität der Zukunft. Moderne HPC Ladestationen erreichen Ladeleistungen von bis zu 500 kW, was Ladezeiten erheblich verkürzt und eine reibungslose Langstreckenmobilität ermöglicht.

Worauf es ankommt: Effiziente Kühlung

Eine hohe Ladeleistung verursacht eine beträchtliche Wärmeentwicklung, sowohl in den Ladekabeln als auch in der Ladesäulenelektronik.

Hier stellt innovatek höchste Anforderungen an sein Thermomanagement für Ladesäulen und setzt auf die innovativen Komponenten von AVS Römer, die folgende Herausforderungen meistern:

Extreme Temperaturschwankungen, hochaggressive Medien, beschränkter Bauraum sowie Langlebigkeit und Ausfallsicherheit.



Auf einen Blick



Der Kunde innovatek OS GmbH

Seit 1999 konzipiert innovatek hochwertige und leistungsstarke Kühlsysteme. Neben industriellen und medizinischen Kühlsystemen werden auch leistungsfähige Kühllösungen für die Luft- und Raumfahrtindustrie sowie die E-Mobilität entwickelt.

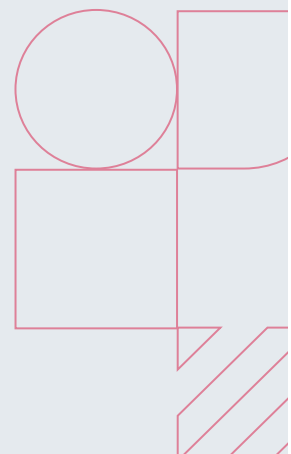


Das Projekt

Nach dem ersten Kundenbriefing war man sich einig: hier ist eine innovative Lösung gefordert, die nur in enger Zusammenarbeit und Bündelung der Kompetenzen erzielt werden kann. Eine Pumpe, die Kühlmedien präzise fördert, hochviskose Medien zuverlässig verarbeitet und in den kundenseitig vorgegebenen Bauraum passt.

Die Anforderungen im Detail

- ✓ Exakte Förderung von Kühlmedien
- ✓ Sehr kleine Bauweise für maximale Platzersparnis in der Ladesäule
- ✓ Individuelle Anpassungsmöglichkeiten
- ✓ Schutz vor Überhitzung
- ✓ Für hochviskose Kühlmedien geeignet
- ✓ Pulsationsfrei und hohe Dosiergenauigkeit



Die Lösung: Die Außenzahnradpumpe smartflow – Kompetenz trifft Innovation

Ein entscheidender Erfolgsfaktor dieses Projekts war die **enge, partnerschaftliche Zusammenarbeit zwischen innovatek und AVS Römer**. Dank kurzer Kommunikationswege und hoher Entwicklungskompetenz entstand innerhalb von nur acht Wochen – vom Lastenheft bis zur Bemusterung – eine **neue Flanschversion** der smartflow® Außenzahnradpumpe.

**„Eine herausragende Leistung –
genau die Lösung, die wir gebraucht haben.“**

Markus Husterer, Geschäftsführer der innovatek OS GmbH

Die Erstmuster wurden direkt von innovatek in firmeneigenen Kühlgeräten ausgiebig getestet. Das Ergebnis: **Performance, Geräuschentwicklung und Bauraum** entsprachen exakt den Anforderungen. Insbesondere beim Bauraum konnten **maximale Einsparungen** erzielt werden. Die geforderte **Fördermenge von 6 l/min** wurde mit der neuen Flanschversion (15 Zahnräder) zuverlässig erreicht. Nach erfolgreicher Erprobung ging die Pumpe zunächst in die Vorserie. Nach Freigabe erfolgte – in enger Abstimmung mit innovatek – **die Serienfertigung**.

Dieses Projekt stellt ein besonderes **Highlight der Zusammenarbeit** zwischen AVS Römer und innovatek dar – ein Beispiel für Innovationskraft, Schnelligkeit und partnerschaftliche Entwicklung auf höchstem Niveau.



„Die herausragende Leistung und die maßgeschneiderten Anpassungen der Pumpe machen sie zur perfekten Lösung für unsere Anwendung. Besonders beeindruckt hat uns zudem die schnelle und reibungslose Zusammenarbeit auf allen Ebenen, die maßgeblich zum Erfolg unseres Projekts beigetragen hat.“

Markus Husterer, Geschäftsführer der innovatek OS GmbH

Das Fazit

Gegenüber dem Wettbewerb überzeugte das AVS Römer Gesamtpaket bestehend aus **Beratung, Nähe zum Kunden und Flexibilität**. Die Anforderungen des Kunden wurden voll berücksichtigt und erfüllt. **Die speziell entwickelte Flanschversion** passt durch ihre kompakte Bauweise perfekt in den Verteilerblock des Kunden.

Neben der Pumpe setzt innovatek auf kundenspezifische Fittings und Schnellverschlusskupplungen von AVS Römer.





AVS Römer GmbH & Co. KG · Reismühle 3 · 94481 Grafenau
+49 8552 4076 300 · sales@avs-roemer.de · www.avs-roemer.de