



Next Drink. Next Level.

AVS Römer Fluidtechnikkomponenten
für die Getränke- & Liquid-Food-Industrie



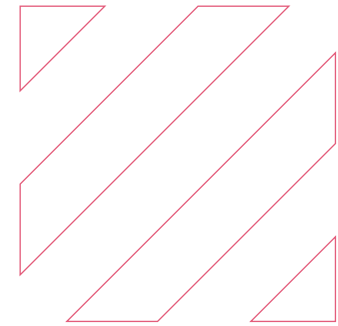
“

AVS RÖMER, IHR EXPERTE FÜR FLUIDTECHNIK!

1970 von Joachim C. Römer gegründet, entwickelt AVS Römer passgenaue und anwendungsspezifische Lösungen zum Verbinden, Steuern, Messen und Fördern. Als inhabergeführtes Familienunternehmen mit über 550 Mitarbeitenden setzen wir auf höchste Qualität und Kundenzufriedenheit. Dabei zeichnen wir uns vor allem durch hochwertige, kundenindividuelle Sonderlösungen aus.



- 4** **Vom Wasserspender bis zu Post- & Premix**
Herausforderungen & effiziente Lösungen
- 6** **AVS Römer Komponenten**
Für die Getränke- & Liquid-Food-Industrie
 - 6 Push-in Verschraubungen
 - 8 Mediengetrennte Magnetventile (MAGMA | ELV)
 - 10 Direktwirkende Magnetventile (DIGMA | EAV 800)
 - 12 Kombisensor Temperatur & Niveau: XTL-Set
- 13** **Alles aus einer Hand**
Know-how & Eigenfertigung
- 14** **Best Practice**
Totraumfreie Verschraubung im Postmix Getränkespender



Qualität, die man schmeckt

Die Herausforderung

In Wasserspendern und Getränkesystemen geht es um Qualität, Geschmack und Hygiene. Effektive Fluidtechniklösungen auf höchstem Qualitätslevel mit einem lösungsorientierten Mehrwert sind gefragt. Das beginnt bei der richtigen Materialwahl und endet bei durchdachten, leistungsstarken Komponenten.

Hygiene, Sicherheit & Präzision

Höchste Hygienestandards und der sichere Umgang mit sensiblen Flüssigkeiten stellen besondere Anforderungen an Komponenten für die Getränke- und Liquid-Food-Industrie. AVS Römer begegnet diesen Ansprüchen mit innovativen Lösungen, die folgende Herausforderungen meistern:

- **Hohe Hygienestandards**
Vom Werkstoff bis zur Dichtung
- **Häufige Reinigung**
Mit aggressiven Mitteln und hohen Temperaturen
- **Vorgegebener & beschränkter Bauraum**
Je kompakter, desto besser
- **Langlebigkeit & Ausfallsicherheit**
Für sichere und wirtschaftliche Systeme



AVS Römer Komponenten für die Getränke- & Liquid-Food-Industrie



Unsere Lösung

Mit langjähriger Erfahrung und technischem Know-how entwickeln wir innovative Komponenten für die Getränke- und Liquid-Food-Industrie, die auf die Hygieneanforderungen in Wasserspendern und Pre- und Postmixanlagen abgestimmt sind. Unsere individuelle Beratung und sorgfältige Planung setzen höchste Maßstäbe für den Einsatz in der Praxis.

✓ **Umfassende Kompetenz**

AVS Römer bietet tiefgreifendes Wissen und findet für jede Anforderung und jedes System die passende Lösung.

✓ **Spezialist bei der Werkstoffauswahl**

Wir unterstützen bei der Auswahl geeigneter Körper- und Dichtwerkstoffe für hygiesensible Anwendungen.

✓ **Alles aus einer Hand**

Von Verschraubungen über Sensoren und Ventilen bis hin zu Förderpumpen – wir bieten ein umfassendes Produktportfolio und stehen als zuverlässiger Partner zur Seite.

✓ **Höchste Qualität & Zuverlässigkeit**

AVS Römer steht für exzellente Produktzuverlässigkeit, herausragende Qualität und langlebige Lösungen. Wir erfüllen auch höchste Ansprüche.

✓ **Kundennah & maßgeschneidert**

Wir setzen auf eine enge Zusammenarbeit und ein partnerschaftliches Miteinander. So entstehen auf den Bedarf zugeschnittene Lösungen.

✓ **Kompaktes Design**

Wir bieten intelligentes Produktdesign, auch bei beschränktem Bauraum. Für minimalen Platzbedarf in jeder Anwendung.

AVS Römer Komponenten für Getränkesysteme

Push-in Verschraubungen

Einfache & schnelle Verbindungen

- **Bewährte Push-in Technologie**

Einfach integriert dank schneller, werkzeugloser Montage und Demontage.

- **Leicht & platzsparend**

Kompaktes Design für maximale Bauraumersparnis in der Anwendung.

- **100% Dichtheitsprüfung**

Für maximale Qualität und Sicherheit im Einsatz.

- **Hohe Durchflussraten & niedrige Druckverluste**

Durch Konstruktion ohne Querschnittsverengung.

- **Zahlreiche Konfigurationsmöglichkeiten**

Vielzahl an Körper- und Dichtwerkstoffen in Kombination mit verschiedenen Anschlüssen, Geometrien und Größen. Kundenspezifische Sonderlösungen möglich.

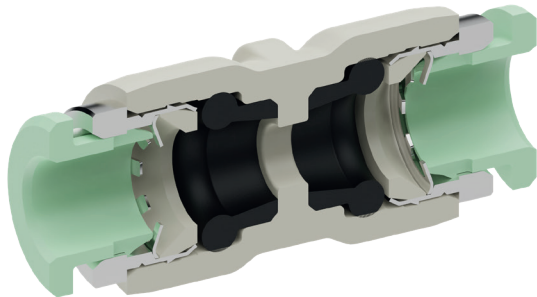


Produktübersicht

Körpermaterial	PPSU, PK, POM, PVDF, Edelstahl, Messing
Dichtwerkstoff	FKM, EPDM, NBR
Mediumtemperatur	-20 °C – 140 °C
Umgebungstemperatur	-20 °C – 140 °C
Druckbereich	-0,95 bar – 20 bar
Anschlussgrößen metrisch	Push-in: 4 6 8 10 12 14 16 22
Anschlussgrößen zöllig	Push-in: 5/32 1/4 5/16 3/8 1/2
Anschlussgrößen Gewinde	M5 1/8 1/4 3/8 1/2 3/4

AVS Römer Komponenten für Getränkesysteme

Push-in Verschraubungen



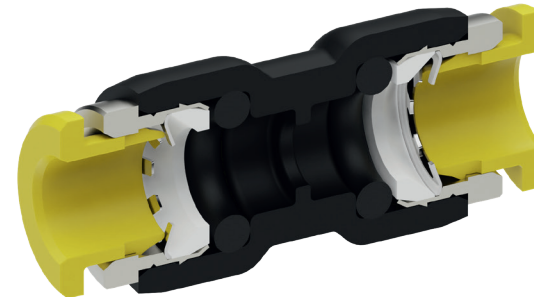
Push-in Verschraubung PPSU hyperfit®

- Optimal für Heißwasser- und Dampfanwendungen
- Absolute Hygiene durch tottraumfreies Design
- Ideal für Lebensmittel



Kenngroßen

Materialien	Körper: PPSU natur, Dichtwerkstoff: FKM
Mediumtemperatur	0 °C – 140 °C
Umgebungstemperatur	0 °C – 60 °C
Druckbereich	-0,95 bar – 6 bar
Anschlussgrößen metrisch	Push-in: 4 6 8
Anschlussgrößen Gewinde	M5 1/8 1/4 3/8



Push-in Verschraubung PK O-Ring

- Perfekt für Kalt- und Heißwasseranwendungen
- Außergewöhnliche Barrierewirkung gegen Sauerstoff
- Ideal für Trinkwasser



Kenngroßen

Materialien	Körper: PK schwarz, Dichtwerkstoff: EPDM
Mediumtemperatur	-20 °C – 95 °C
Umgebungstemperatur	-20 °C – 60 °C
Druckbereich	-0,95 bar – 20 bar
Anschlussgrößen metrisch	Push-in: 4 6 8 10 12
Anschlussgrößen zöllig	Push-in: 5/32 1/4 5/16 3/8 1/2
Anschlussgrößen Gewinde	M5 1/8 1/4 3/8 1/2

AVS Römer Komponenten für Getränkesysteme

Mediengetrennte Magnetventile (MAGMA)

Sichere Steuerung
von hygienesensiblen Medien

- **Hygienisches Design**

Maximale Hygiene durch vollständige räumliche und thermische Entkopplung des Mediums.

- **Langlebig**

Absolut zuverlässig durch robusten Aufbau und hohe chemische Beständigkeit.

- **Einfache Handhabung**

Unkomplizierte und schnelle Systemintegration, sowie ein minimaler Wartungs- und Reinigungsaufwand.

- **Flexibel anpassbar**

Zahlreiche Varianten möglich, u. a. verschiedene Typen, Spulen, Anschlüsse, Schaltarten, Nennweiten.

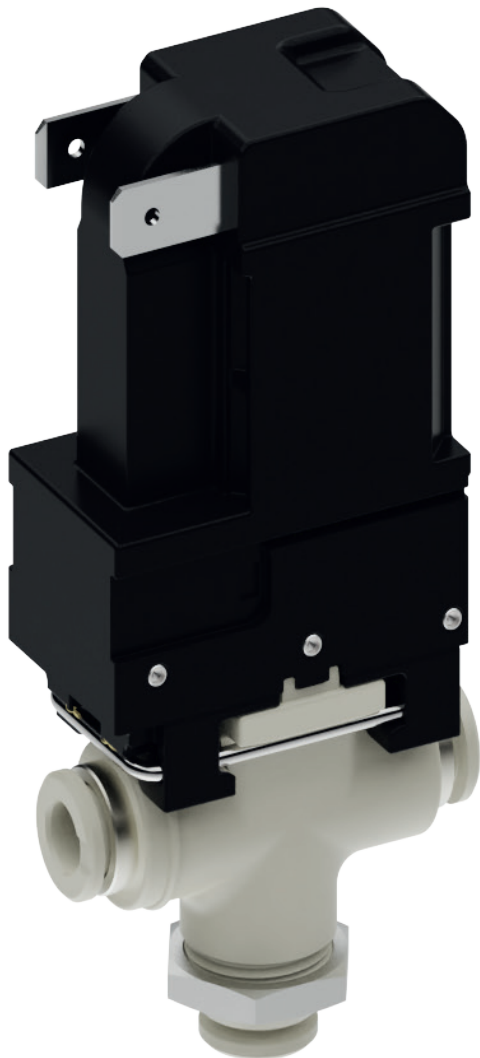


Produktübersicht

Typen	ELV 200, ETV 100, ETV 200, ETV 400
Schaltarten	2/2-Wege NC (A), 2/2-Wege NO (B), 3/2-Wege NC (C), 3/2-Wege „Verteiler“ (F)
Körpermaterialien	PPSU natur, PPA
Dichtwerkstoff	FKM
Nennweiten	DN 1 – DN 6
Nennspannung	24 V DC
Umgebungstemperatur	0 °C – 60 °C
Mediumstemperatur	0 °C – 143 °C
Druckbereich	0 bar – 16 bar
Anschlussgrößen metrisch	Push-in: 4 6 8

AVS Römer Komponenten für Getränkesysteme

Mediengetrennte Magnetventile (MAGMA)



Mediengetrennte Magnetventile Typ ELV

- Hohe Durchflussraten und Schaltdrücke
- Minimaler Energieverbrauch
- Äußerst kompakt

Kenngroßen

Bauart	Über Hebel betätigtes Sitzventil mit Trennmembran
Betätigung	Elektrisch, direktwirkend
Schaltart	2/2-Wege NC (A), 3/2-Wege NC (C), 3/2-Wege „Verteiler“ (F)
Nennweiten	DN 1,5 – DN 4
Materialien	Körper: PPSU natur, Dichtwerkstoff: FKM
Mediumstemperatur	0 °C – 143 °C
Umgebungstemperatur	0 °C – 60 °C
Druckbereich	0 bar – 16 bar
Elektrische Leistung	5 W
Nennspannung	24 V DC
Öffnungszeit	Ca. 10 – 25 ms
Schließzeit	Ca. 15 – 25 ms
Spannungstoleranz	± 5 %
Anschlussgrößen metrisch	Push-in: 4 6

AVS Römer Komponenten für Getränkesysteme

Direktwirkende Magnetventile (DIGMA)

Zuverlässige & präzise Mediensteuerung

- **Schnelle Reaktionszeit, kurze Schaltzyklen**

Besonders von Vorteil in dynamischen Systemen dank direktwirkender Funktionsweise.

- **Hohe chemische & thermische Beständigkeit**

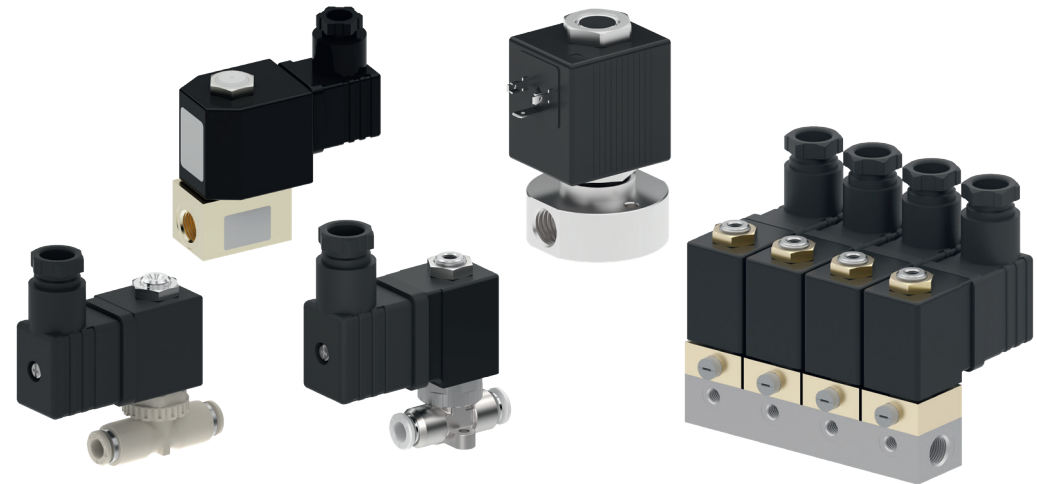
Hervorragende Korrosionsbeständigkeit – ideal für den Einsatz in Heißwasserspendern.

- **Energieeffizient**

Keine zusätzliche Hilfsenergie wie Druckluft notwendig.

- **Individuell anpassbar**

Breites Einsatzspektrum durch Unterschiede bei Nennweite, Betriebsdruck, Stromart und -aufnahme sowie Varianten oder kundenspezifische Sonderlösungen.

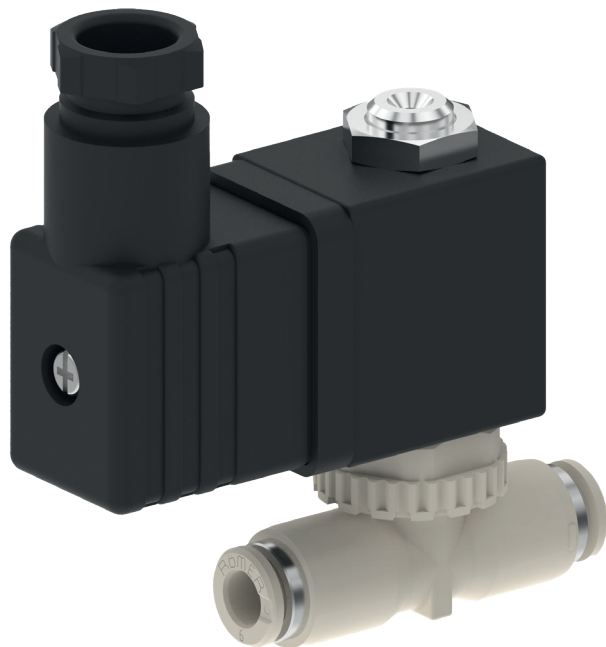


Produktübersicht

Typen	EAV 200, EAV 300, EAV 700, EAV 800, EBV 100, EDV 200, EDV 700
Schaltarten	2/2-Wege NC (A), 2/2-Wege NO (B), 3/2-Wege NC (C), 3/2-Wege NO (D)
Körpermaterialien	Messing, Edelstahl, PPSU natur
Dichtwerkstoff	FKM, NBR
Nennweiten	DN 1,2 – DN 10
Nennspannung	24 V DC
Umgebungstemperatur	-20 °C – 60 °C
Mediumtemperatur	-10 °C – 130 °C
Druckbereich	-0,35 bar – 40 bar
Anschlussgrößen metrisch	Push-in: 4 6

AVS Römer Komponenten für Getränkesysteme

Direktwirkende Magnetventile (DIGMA)



Direktwirkende Magnetventile Typ EAV 800

- Ventilkörper aus Hochleistungskunststoff
- Hervorragende Resistenz gegenüber aggressiven Medien, Temperaturen und Druck
- Geringe Wärmeübertragung durch Isolationseigenschaften des Kunststoffes

Kenngroßen

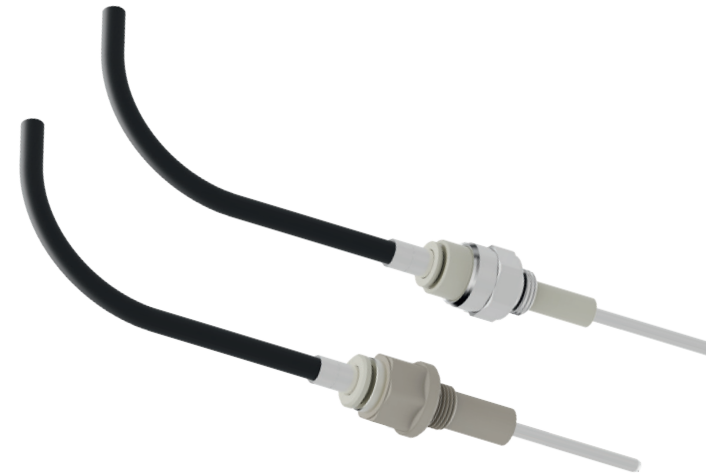
Bauart	Sitzventil, elastische Abdichtung
Betätigung	Elektrisch, direktwirkend
Schaltart	2/2-Wege NC (A), 2/2-Wege NO (B), 3/2-Wege NC (C), 3/2-Wege NO (D)
Nennweiten	DN 1,2 – DN 3
Anschlussgrößen metrisch	Push-in: 4 6
Materialien	Körper: PPSU natur, Dichtwerkstoff: FKM
Mediumstemperatur	0 °C – 130 °C
Umgebungstemperatur	0 °C – 60 °C
Druckbereich	-0,95 bar – 16 bar, 20 °C > 16 bar, 100 °C > 12 bar, 130 °C > 6 bar (unabhängig der Schaltungsfunktion)
Öffnungszeit	Ca. 7 – 20 ms
Schließzeit	Ca. 12 – 20 ms
Nennspannung	12 V – 230 V AC/DC

AVS Römer Komponenten für Getränkesysteme

Kombisensor Temperatur und Niveau: XTL-Set

Temperaturen exakt messen & gleichzeitig den Füllstand erkennen

- **Effizient**
Reduzierung auf einen Sensor mit zwei Funktionen spart Kosten, Zeit und Platz.
- **Präzise & sicher**
Hohe Prozesssicherheit durch exakte Messergebnisse.
- **Kontinuierliche Überwachung**
Verlässliche Kontrolle von Wasserstand und Temperatur.
- **Flexibel anpassbar**
Verschiedene Varianten und Konfigurationen erhältlich.
Für alle Einbaulagen geeignet und um 360° drehbar.



Kenngroßen

Bauart	Edelstahl Kombifühler + Adapter
Anschlussgrößen Gewinde	1/8
Körpermaterialien	PPSU / Edelstahl, Peek natur
Dichtwerkstoff	FKM
Mediumstemperatur	NTC: 0 °C – 125 °C PT: 0 °C – 140 °C
Umgebungstemperatur	0 °C – 60 °C
Thermische Zeitkonstante t63	< 2 s (ruhendes Wasser, höhere Fließgeschwindigkeiten begünstigen die Ansprechzeit)
Druckbereich	-0,95 bar – 20 bar
Kabel	Silikon Leitung, Ø4.85 ±0,15 mm, schwarz, 3x AWG24/7, FEP, weiss/rot/schwarz
Schutzart nach EN 60529	IP67

Part of your Success

Qualität Made in Germany



Die hohen Anforderungen und Erwartungen unserer nationalen und internationalen Kunden sind für uns Verpflichtung und Herausforderung. Unsere Erfahrung und Expertise in Kombination mit der hohen Fertigungstiefe im Haus ermöglichen die Produktion von Standardprodukten und kundenspezifischen Lösungen auf höchstem Niveau.

Service & Kundenorientierung

Persönliche technische Beratung und Schulungen. Projektierung individueller Anforderungen inkl. Zertifizierungen und Zulassungen.

Musterbau & Prototypen

Schnelle Fertigung von Mustern und Prototypen nach individuellen Anforderungen. Schnelle und zuverlässige Lieferung von Mustern.

Forschung & Entwicklung

Entwicklungsunterstützung durch Softwaretools und Simulationen. Eigenes Versuchslabor mit präzisen Messmitteln.

Werkzeug- & Betriebsmittelbau

Flexibilität durch Herstellung eigener Werkzeuge. Hochpräzise Fertigung von Montage- und Prüfanlagen im Haus.

Fertigung

Hohe Eigenfertigungstiefe im gesamten Prozess. Spezialisierung in der spangebenden Metall- und Kunststoffverarbeitung. Erfahrung und Know-how in der Verarbeitung von Elastomeren.

Montage & Logistik

Hauseigene Montage im ESD- und Reinraum. Modernste Prüf- und Testanlagen für höchste Qualitätsansprüche. Automatisches Kleinteilelager für schnelle und flexible Lieferungen.

Best Practice

Postmix Getränkespender

Die Anwendung

Eine Postmix Getränkeschankanlage, die Sirupkonzentrat mit Wasser vermischt. Für die neueste Generation von Mineraldrinkspendern suchte ein bekannter Hersteller von Getränkespendern für Fitness- und Wellnessanlagen die perfekte Verbindungslösung.

Die Kundenanforderung

Eine automatische Reinigung vor Ort mit einer Reinigungsdauer von nur fünf Minuten pro Monat und eine schnelle Montage im Produktionsprozess. Bisher mussten die Sirupschläuche wöchentlich aufwändig gereinigt werden. Sowohl diesen hohen Aufwand als auch den händischen Umgang mit aggressiven Reinigungsflüssigkeiten galt es zu minimieren.

Die AVS Römer hyperfit® als totaumentfreie Push-in Verschraubung aus PPSU schafft Abhilfe.



Best Practice

Postmix Getränkespender

Unsere Lösung: AVS Römer hyperfit®

Die totraumfreie Steckverbindung aus PPSU

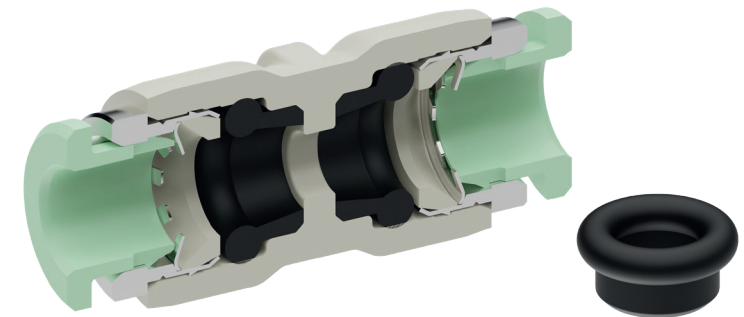
Absolute Hygiene & Performance

Die AVS Römer hyperfit® Steckverbindung aus PPSU überzeugt mit höchster Hygiene. Das totraumfreie Konzept ermöglicht die sichere Förderung von hygiene-kritischen Medien in einem an die Einbaubedingungen angepassten Druckbereich von 5 bzw. 6 bar.

Sauber gelöst

Die AVS Römer hyperfit® Steckverbindung aus PPSU gewährleistet einen schnellen, einfachen und kompletten Medienwechsel. Die Schlauchführung ist direkt in die Formdichtung integriert.

Mikrobiologisches Wachstum und Ansammlungen des Mediums werden durch das totraumfreie Konzept verhindert. Dank der bewährten Push-in-Technologie lässt sich die Verbindung einfach, schnell und sicher werkzeuglos montieren.



AVS Römer hyperfit®

- ✓ **Totraumfrei**
Verhindert Ansammlungen von Medium
- ✓ **Höchste Hygiene**
Geeignet für CIP-Reinigung
- ✓ **Sicher & effizient**
Voller Durchfluss ohne Querschnittsverengung
- ✓ **Einfache Montage**
Durch Push-in Technologie

Die **AVS Römer hyperfit® Steckverbindung aus PPSU** ist heute fester Bestandteil der Postmix Getränkeschankanlage und damit ein unsichtbarer Hygienegarant im täglichen Einsatz. Der Hersteller spart Zeit, reduziert den Wartungsaufwand und liefert seinen Kunden ein Plus an Prozesssicherheit, Qualität und Geschmack. Sensoren, Rückschlagventile und kundenspezifische Sonderlösungen bieten zusätzlichen Mehrwert. Alles aus einer Hand.

AVS Römer GmbH & Co. KG
Reismühle 3
94481 Grafenau
Germany

+49 8552 4076 300
info@avs-roemer.de

DE GB US

AVS G. Roemer Schweiz AG
Heidelbergstrasse 9
8355 Aadorf
Switzerland

+41 32 377 22 11
info@avs-roemer.ch

CH ES BE FR IT



Weitere Informationen:
www.avs-roemer.de

